



## Forni

FCT625NXL/E

### ENVIRONMENTAL PROPERTIES OR CHARACTERISTICS

---

Product recyclability

---

Recycled material in the product

---

Rare earths in the product, contains  
at least (mg)

---

Precious metals in the product,  
contains at least (mg)

---

Packaging recyclability

---

Recycled material in the packaging

---

Possibility of reusing packaging

---

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello	FCT625NXL/E
Codice prodotto	33703300
Codice EAN	8059019031712
Tipo di forno	Ventilato
Alimentazione	Elettrico
Sistema di pulizia	Aquactiva
Volume utile (l)	70

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Connettività	Nessuna
IoT App	
Tecnologia	

---

Tipo di controllo	Mechanical with digital timer
Girarrosto a motore	No
Guide	Castelletto
Vassoio	1 x 15mm + 1 x 35mm
Griglie (cavità 1)	1
Accessori opzionali	No
<b>PROGRAMMI E FUNZIONI</b>	
Sonda carne	
Softclose	No
Tipologia seconda cavità	-
Numero funzioni	8
<b>ESTETICA</b>	
Colore	Nero
Materiale porta	Vetro
Colore manopola	Inox
Colore maniglia	Inox
<b>PERFORMANCE</b>	
Consumo in modalità stand-by di rete (W)	
Consumo in modalità stand-by (W)	
Classe energetica	A+
Classe energetica - camera 2	
<b>DIMENSIONI</b>	
Dimensioni del prodotto (mm)	595 x 595 x 568
Dimensioni del vano per l'installazione (mm)	585x560x560
Altezza del prodotto (mm)	595
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto (mm)	568
Altezza del prodotto imballato (mm)	665
Larghezza del prodotto imballato (mm)	620
Profondità del prodotto imballato (mm)	640

Peso netto (kg)	28,8
Peso lordo (kg)	30,5